

TEHNIČKI LIST 03.01.53-HRV
UNUTARNJE ZIDNE BOJE

JUPOL Trend glitter

unutarnji dekorativni zidni premaz sa šljokicama

1. Opis, upotreba

JUPOL Trend glitter je unutarnji transparentni zidni premaz koji sadrži dekorativne šljokice, izrađen na osnovi vodene disperzije modernih polimernih veziva. Namijenjen je dekorativnoj obradi zidnih i stropnih površina u stambenim i poslovnim objektima, galerijama i drugim izložbenim prostorima, školama, vrtićima, hotelima, bolnicama, zdravstvenim ustanovama, domovima za starije, itd., koje su prethodno obrađene bojom JUPOL Trend, JUPOL Gold ili nekom drugom unutarnjom bojom JUB kvalitete od JUPOL Gold nadalje.

JUPOL Trend glitter je jednostavan za nanošenje, zbog blago »kremaste« konzistencije smanjuje kapanje, curenje i špricanje. Odlikuje ga niski sadržaj lako hlapivih organskih tvari, ne sadrži omekšivače i teške metale. Suhi film je dobro paropropustan i dobro otporan na mokro čišćenje – periv, tako da je moguće ne pretjerano prihvaćene nečistoće s prebojanih površina očistiti krpom namočenom u otopinu univerzalnih sredstava za čišćenje. Za postizanje konačnog izgleda, obično je dovoljan već jednoslojni nanos.

2. Način pakiranja

plastične kantice po 2,5 l:

3. Tehnički podaci

gustoća (kg/dm ³)		1,05	
HOS (VOC) sadržaj lako hlapivih organskih tvari (g/l)		<1 zahtjev EU VOC – kategorija A/a (od 01.01.2010): <30	
vrijeme sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (h)		suho na opip	~3
Karakteristike posušenog filma boje	razvrstavanje po EN 13300	otpornost na mokro trljanje	otporan, razred 1
		pokrivnost	transparentan
		sjaj	polumat
	paropropusnost EN ISO 7783-2	koeficijent μ (-)	<100
		vrijednost Sd (d = 100 μm) (m)	<0,03 razred I (visoka paropropusnost)

glavni sastojci: akrilatno vezivo, asocijativni zgušćivači, voda, šljokice. ***Premaz postiže konačne fizikalno-kemijske karakteristike nakon mjesec dana od aplikacije.**

4. Priprema podloge

Podloga neka bude čvrsta, suha i čista - bez slabo vezanih dijelova, prašine, ostataka oplatnih ulja, masti i druge prljavštine.



Novo ugrađene žbuke i mase za izravnavanje u normalnim uvjetima ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. zraka = 65 %) sušimo, odnosno dozrijevamo najmanje 1 dan za svaki mm debljine, za betonske podloge vrijeme sušenja je minimalno jedan mjesec. Sa već prebojanih površina odstranimo sve u vodi lako i brzo topive nanose boja te nanose uljanih boja, lakova i emajla. Zidnim plijesnima zaražene površine prije bojanja obavezno dezinficiramo.

Prije prvog bojanja, podlogu pripremimo dvoslojnim nanosom JUPOL Trend ili JUPOL Gold unutarnje boje (u željenoj nijansi) špricanjem ili kratkodlakim krznenim, odnosno tekstilnim soboslikarskim valjkom (dužina niti je ~10 mm).

Okvirna, odnosno prosječna potrošnja (ovisno o upojnosti i hrapavosti podloge):

JUPOL TREND	~80-100 ml/m ² za jednoslojni nanos (ovisno o upojnosti i hrapavosti podloge)
JUPOL TREND	~160-190 ml/m ² za dvoslojni nanos (ovisno o upojnosti i hrapavosti podloge)
JUPOL Gold	~125 ml/m ² (intenzivne nijanse) – 190 ml/m ² (bijela i svijetle nijanse) za dvoslojni nanos (ovisno o upojnosti i hrapavosti podloge)

5. Priprema premaza

Posebna priprema premaza prije upotrebe obično nije potrebna, ukoliko se tijekom transporta ili skladištenja na površini pojavila rjeđa tekućina, obavezno proizvod dobro promiješamo.

Premaz različitih proizvodnih šarži, odnosno različitih datuma proizvodnje, koji nam je potreban za premazivanje pripremljene zidne površine (ili još bolje: svih površina na objektu, koje bojamo u istoj nijansi), u dovoljno velikoj posudi egaliziramo. Za velike površine, za koje na ovakav način tehnički nije moguće osigurati dovoljne količine boje niti za jednoslojni nanos, u egalizacijskoj posudi izmiješamo najprije premaz iz najmanje tri kante. Kad upotrijebimo jednu trećinu tako pripremljenog premaza, u egalizacijsku posudu dolijemo novi premaz te ga s preostalom količinom u posudi dobro promiješamo, itd.

Bilo kakvo „popravljanje“ premaza usred aplikacije (dodavanje nijansiranih sredstava, rijeđenje, itd.) nije dozvoljeno. Količinu premaza koja nam je potrebna za premazivanje pojedinih ploha izračunamo ili ocijenimo iz površine tih ploha i podataka o prosječnoj potrošnji, u specifičnim primjerima potrošnju odredimo mjerenjem na dovoljno velikoj testnoj površini.

6. Nanošenje premaza

Premaz nanosimo valjkom JUPOL Trend ili primjerenim kratkodlakim soboslikarskim valjkom (dužina dlaka, odnosno niti približno 10 mm, upotrebljivo je prirodno i umjetno krzno odnosno tekstilne obloge iz različitih sintetičkih niti – poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon ili poliester).

Pojedinu zidnu plohu bojamo bez prekida od jednog do drugog krajnjeg ruba. Za soboslikarski valjak nedostupne površine (kutevi, uglovi, žljebovi, uske špalete, itd.) uvijek obradimo prve, primjerenim kistom ili manjim soboslikarskim valjkom.

Bojanje je moguće samo u primjerenim vremenskim uvjetima odnosno u primjerenim mikroklimatskim uvjetima: temperatura zraka i zidne podloge neka ne bude niža od +5 °C i ne viša od +35 °C, relativna vlažnost zraka ne viša od 80 %.

Okvirna, odnosno prosječna potrošnja:

JUPOL Trend glitter	~80-100 ml/m ² za jednoslojni nanos (ovisno o upojnosti i hrapavosti podloge)
---------------------	--

Alat odmah poslije upotrebe temeljito operemo vodom.

8. Sigurnost i zaštita na radu

Detaljnija uputstva za rukovanje proizvodom, upotrebu osobne zaštitne opreme, postupanje sa otpadom, čišćenje alata, o mjerama prve pomoći, oznakama i tekstovima upozorenja, opasnim komponentama, izvještajima o opasnosti i sigurnosne izvještaje, nalaze se na JUB-ovoj web stranici ili ih je moguće zatražiti od proizvođača i prodavača. Pri ugradnji proizvoda, potrebno je pratiti uputstva i propise sigurnosti pri građevinskim, fasaderskim i soboslikarskim radovima.

9. Održavanje i obnavljanje prebojanih površina

Prebojane površine ne trebaju neko posebno održavanje. Neprihvaćenu prašinu i drugu neprihvaćenu prljavštinu možemo pomesti ili usisati. Prihvaćenu prašinu i mrlje odstranimo slabijim trljanjem mokrom krpom ili spužvom namočenom u otopinu univerzalnog sredstva za čišćenje, potom površinu operemo čistom vodom.



Na površinama, s kojih zaprljanja ili mrlje na ranije opisani način nije moguće odstraniti, obavimo obnavljajuće bojanje, kako je opisano u poglavlju »Priprema podloge« i »Nanošenje boje«. Temeljni premaz pri obnavljajućem bojanju obično nije potreban.

10. Skladištenje, transportni uvjeti i trajnost

Skladištenje i transportiranje pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaštićeno od direktnog utjecaja sunca, izvan dosega djece, NE SMIJE SMRZNUTI!

Trajnost pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 24 mjeseci.

11. Kontrola kvalitete

Karakteristike kvalitete proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama slovenskim, europskim i drugim standardima. Dostizanje deklariranog odnosno propisanog nivoa kvalitete osigurava u JUB-u već više godina uvedenim sustavom cjelovitoga praćenja i kontrole kvalitete ISO 9001, što podrazumijeva dnevno provjeravanje kvalitete u vlastitim laboratorijima, povremeno i na Zavodu za graditeljstvo u Ljubljani, na Fraunhofer IPA Institut u Stuttgartu te na drugim neovisnim stručnim ustanovama u Sloveniji i inozemstvu. U proizvodnji proizvoda strogo poštujemo slovenske i europske standarde s područja zaštite okoliša i osiguravanja zaštite i zdravlja pri radu, što dokazujemo s certifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.

12. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu su izrađena osnovi naših iskustava i s ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda dostižu optimalni rezultati. Za štetu, prouzročenu zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Nijansirani proizvod se od uzorka u ton karti ili od potvrđenog uzorka može razlikovati, ukupna razlika u boji ΔE_{2000} – određuje se u skladu sa ISO 7724/1-3 i po matematičkom modelu CIE DE2000 – najviše 1,5. Za kontrolu je mjerodavan pravilno posušeni nanos boje na testnu podlogu i standard predmetne nijanse, koja se čuva u TRC JUB d.o.o. Razlika u nijansi, koja je posljedica neodgovarajućih radnih uvjeta, iz uputstava u ovom tehničkom listu, neprikladne pripreme boje, nepoštivanje egalizacijskih pravila, nanosa na neprikladno pripremljenu, previše ili premalo upojnu, više ili manje hrapavu, na vlažnu ili nedovoljno suhu podlogu, ne može biti predmet reklamacije.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva prethodna izdanja, zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmjena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: TRC-042/19-čad, 12.07.2019

JUB Trgovina i promet d.o.o.
Ulica hrvatskih branitelja 11
10430 Samobor Hrvatska
T: +385 1 6194 340
F: +385 1 6194 341
E: jub@jub.hr
www.jub.hr



Proizvod je izdelaan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015

